

# ■ ORTODEN

Resina acrílica e líquido acrílico autopolimerizável, especialmente desenvolvidos para trabalhos ortodônticos.

## Composição pó:

- Polimetilmetacrilato
- Peróxido de Benzoíla
- Pigmentos Biocompatíveis

## Composição líquido:

- Metilmetacrilato
- Inibidor
- DMT
- Pigmentos Biocompatíveis

## Indicação:

ORTODEN é uma resina autopolimerizável desenvolvida para uso ortodôntico que proporciona várias opções para a confecção de aparatologia removível.

Os aparelhos coloridos auxiliam no tratamento, principalmente na ortodontia infantil, pois incentivam o seu uso.

## Cores:

Resina : Verde, Flamingo, Pink, Limão, Violeta, Azul, Vermelho, Amarelo e Incolor.

Líquido : Azul, Verde, Vermelho e Incolor.

## Embalagens:

Pó: frascos de 50 g, 80 g e 225 g.

Líquido: frascos de 50 ml e 120 ml.

## Aplicação:

### Técnica 1: - Gotejamento

- 1- Para utilizar a técnica de gotejamento, fazer uma perfuração pequena no bico dosador do pó e utilizar um contagotas no líquido.
- 2- Com o modelo de gesso isolado com ISOCRIL da Dencril, gotejar sobre o modelo de gesso o pó e posteriormente o líquido de maneira uniforme, deixando que o líquido seja saturado pelo pó naturalmente, sem manipulação.
- 3- Realizar esses passos em toda a área do aparelho, aguardar que a resina atinja a fase plástica (média de 7 minutos).
- 4- Realizar o recorte do excesso com um lecron embebido no monômero (líquido).
- 5- Para potencializar a qualidade final do aparelho, após o gotejamento, colocar o modelo com o aparelho em uma polimerizadora com água e com pressão de 20 libras. Após o período de polimerização (média de 14 minutos), retira-se o aparelho e segue para a etapa de acabamento.
- 6- Dar o acabamento grosseiro com uma broca específica para resina e para finalizar utilize GLAZE BRIL da Dencril. Passe uma camada de GLAZE BRIL em todo o aparelho, tanto nas partes externas quanto na vestibular-lingual. Aguarde 2 minutos e repita a operação. De acordo com a porosidade do aparelho, se faz necessário passar até 3 camadas do GLAZE BRIL.

O GLAZE BRIL além de dar um ótimo acabamento e polimento também impermeabiliza o aparelho diminuindo o acúmulo de placa e posterior mau cheiro.

### Técnica 2: - Mistura

- 1- Colocar o líquido dentro de um pote de vidro e posteriormente o pó na proporção de 2:1 (pó:líquido), espatular o mínimo possível, tampar o pote de vidro até atingir a fase plástica (fase onde a resina se rompe sem formar fios).
  - 2- Ao atingir a fase plástica a resina deverá ser levada até o modelo de gesso que deverá estar isolado com ISOCRIL, o isolante da Dencril, e ser espalhada com o auxílio do monômero (líquido), de forma uniforme.
- Seguir os passos 4, 5 e 6 da técnica de gotejamento.

## Benefícios do produto:

- A rigorosa seleção e testes de recepção das matérias-primas e os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta os mais variados métodos de polimerização.
- Ampla gama de cores, garantindo repetibilidade e personalização de seus trabalhos.
- Polimerização uniforme em todas as partes da prótese, mesmo nas peças mais espessas.
- Utilização de pigmentos biocompatíveis, garantindo alta estabilidade das cores.
- Facilidade no acabamento, polimento e brilho.
- Excelentes propriedades mecânicas;
- Excelente estabilidade dimensional;

## Diferencial competitivo:

- Matérias-primas selecionadas.
- Rigorosos controles de fabricação.
- Ampla gama de cores.
- Facilidade de manuseio e aplicação para a execução do trabalho.
- Embalagem prática.



## **Perguntas mais Frequentes:**

### **Por que o líquido polimeriza?**

O líquido pode polimerizar quando exposto ao sol ou a fontes de calor (estufas e aquecedores). Para evitar que isto aconteça, recomenda-se a armazenagem em lugar fresco e escuro.

### **Quais são as causas de uma lenta polimerização?**

A temperatura influi diretamente neste processo. Uma lenta polimerização é causada pela baixa temperatura ambiente. Já, se a temperatura ambiente for alta, o processo é acelerado.

### **Quais as causas possíveis de manchas e esbranquiçamento nas próteses?**

As manchas e esbranquiçamentos nas próteses podem ocorrer por vários motivos diferentes, entre eles podemos citar:

Falta de monômero, fazendo com que haja um ressecamento da resina e conseqüentemente o seu esbranquiçamento.

Má homogeneização na preparação, fazendo com que pó e líquido não se misturem corretamente.

Calor em excesso, (superaquecimento acima de 110°C), ocasionando queima da resina, deixando-a esbranquiçada.

Pouco tempo de polimerização, fazendo com que a prótese não se polimerize por completo ficando com textura de borracha.

Contaminação por produtos não compatíveis com a resina, tais como o álcool, acetona, glicerina, etc.

### **Quais as causas possíveis de bolhas e porosidade nas próteses?**

As bolhas e porosidades nas próteses têm cinco causas mais comuns:

Excesso de monômero, causando a baixa viscosidade da resina.

Polimerização muito rápida, com temperatura muito alta ao início do ciclo de polimerização, fazendo com que a prótese polimerize de fora para dentro, ocasionando o aprisionamento de bolhas na mistura.

Prensagem muito rápida, sem compactação da mistura (pó/líquido).

Abertura antecipada da Mufla (ainda quente) provocando distorção na prótese.

Falta de hidratação dos modelos, por isso, recomenda-se deixar a base do modelo por 10 minutos em água.

### **Quais são os produtos adequados para a limpeza final do trabalho?**

Para a limpeza do trabalho recomenda-se o uso de sabão de coco, detergente e água.

Os produtos acetona, álcool, solventes minerais, querosene, monômero e vaselina nunca devem ser usados.

### **Como posso aumentar o tempo de manuseio do produto?**

Para que se tenha mais tempo de manuseio do produto, em dias muito quentes, recomenda-se manter o líquido na geladeira antes do uso.

### **Precauções:**

- Somente para uso odontológico;

- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual;

Não deixar material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras;

- Líquido: Material muito inflamável, não tóxico (Ponto de Fulgor: 10°C / 50°F);

- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;

Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção;

O manuseio desta resina não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com sensibilidades reconhecidas para este tipo de produto;

- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis;

- Conservar ao abrigo da luz e calor;

- Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico.

### **Observação:**

Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes orgânicos.

### **Químico Responsável:**

Hélio Wiebeck - CRQ-IV 04302790

REGISTRO ANVISA Nº 10089200001