

**Resina acrílica termopolimerizável (pó e líquido) para base de prótese dentária, aplicável à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sobre Implante) e Prótese Parcial Removível (PPR), conforme ISO 20795-1:2008, Tipo 1, Classe 1.**

#### **Composição pó:**

- Polimetilmetacrilato
- Peróxido de Benzofila
- Pigmentos Biocompatíveis

#### **Composição líquido:**

- Metilmetacrilato
- EDMA
- Inibidor
- Fluorescente

#### **Indicação:**

Resina acrílica termopolimerizável para bases de próteses dentárias. Aplica-se à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (sobre-implante), Prótese Parcial Removível (PPR) e Reembasamentos. PALATON é uma resina termopolimerizável, desenvolvida após pesquisas junto aos profissionais que necessitam de próteses com o máximo de transferência e qualidade no acabamento.

#### **Cores:**

Rosa TL(translúcido), Rosa Claro(A), Rosa Médio(B), Rosa Escuro(C) com e sem Veias, Incolor e Cristal.

#### **Embalagens:**

**Resina:** frascos de 15g, 225g, 450g e 1000g e barrica de 2.250g e 4500g.

**Líquido s/ Crosslink:** 50ml, 120ml, 240ml, 500ml, 1000ml e 5 litros.

**Líquido c/ Crosslink:** 50ml, 120ml, 240ml, 500ml, 1000ml e 5 litros.

\*As Cores Rosa TL, Rosa Escuro(C) e Cristal, são comercializadas apenas na apresentação de 225gr.

#### **Validade:**

- **Líquido:** 2 anos a partir da data de fabricação.

- **Pó:** 10 anos a partir da data de fabricação.

#### **Aplicação:**

A proporção ideal de resina termopolimerizável é de 21ml de polímero (pó) para 7ml de monômero (líquido), isto é, 3 partes de pó para 1 de líquido em volume.(15g de polímero para 7ml de monômero).

1- Coloque no pote misturador, seguindo a proporção correta, primeiro o líquido e posteriormente o pó.

2- Espatule (o mínimo) com espátula 36 até se obter uma massa homogênea. Tampe o pote e aguarde a fase plástica (fase onde a resina se rompe sem formar fios).

A resina, após ser manipulada, passa por 4 fases: arenosa, pegajosa, plástica e borrachóide; essa última é desprezível para o uso protético.

3- Cuidadosamente, deposite a resina no interior da mufla. Nunca coloque os dedos em contato direto com a resina a ser aplicada na mufla, pois eles poderão levar resíduos e oleosidade para a prótese. Para maior acomodação da resina, utilize sempre uma espátula.

4- O fechamento das partes deve ser feito com cautela na fase plástica, verificando os pinos de encaixe da mufla. Comprima a princípio com as mãos, estimulando o escoamento da resina por parte de trás da mufla. O mesmo procedimento deve ser feito com a prensa com um pouco mais de pressão.

5- Em seguida, centralize a mufla na prensa e aos poucos aplique força até atingir a pressão de 1000Kgf. Mantenha essa pressão por um período de 12 horas para a acomodação do material.

#### **Técnica de polimerização:**

1- Coloque a mufla dentro da polimerizadora e inicie o aquecimento até 65°C, mantendo nessa temperatura durante 2 horas.

2- Eleve a temperatura até a ebulição da água e mantenha a mufla por mais 1 hora nessa temperatura.

Aguarde o resfriamento natural da mufla para realizar a demuflagem da prótese.

#### **Demuflagem:**

A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

#### **Acabamento e polimento:**

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina. O polimento é realizado com escova macia, Pedra Pomes e Branco de Espanha.

•Nota: O líquido acrílico termopolimerizável PALATON é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes.

O uso de PALATON com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo.

#### **Benefícios do produto:**

- A rigorosa seleção, os testes no recebimento das matérias-primas e os sucessivos testes durante todos os ciclos da fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final;
- Suportam todos os ciclos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente;
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho;
- A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as variáveis;
- A escala das cores em forma de gengiva facilita a escolha da cor adequada;

- A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores;
- Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, que facilita a medição dos componentes em separado e a conservação do produto, até o final.

#### **Diferencial competitivo:**

- Matérias-primas selecionadas;
- Rigorous processo de fabricação e controle;
- Cores variadas;
- Facilidade de manuseio e aplicação para a execução do trabalho;
- Embalagem prática.

#### **Perguntas mais frequentes:**

##### **Quais as causas possíveis de manchas e esbranquiçamento nas próteses?**

As manchas e esbranquiçamentos nas próteses podem ocorrer por vários motivos diferentes, entre eles podemos citar: Falta de monômero - fazendo com que haja um ressecamento da resina e conseqüentemente o seu esbranquiçamento; Má homogeneização na preparação - fazendo com que pó e líquido não se misturem corretamente; Calor em excesso / superaquecimento (acima de 110°C) - ocasionando queima da resina, deixando-a esbranquiçada; Pouco tempo de polimerização - fazendo com que a prótese não se polimerize por completo ficando com textura de borracha;

Contaminação por produtos não compatíveis com a resina, tais como o álcool, acetona, glicerina, etc.

##### **Quais as causas possíveis de bolhas e porosidade nas próteses?**

As bolhas e porosidades nas próteses podem ser causadas por vários fatores: Excesso de monômero - causando a baixa viscosidade da resina e polimerização muito rápida. Temperatura muito alta ao início do ciclo de polimerização - fazendo com que a prótese polimerize de fora para dentro, ocasionando o aprisionamento de bolhas na mistura. Prensagem muito rápida, sem compactação da mistura (pó/líquido) e abertura antecipada da mufla (ainda quente), provocando distorção na prótese.

##### **Quais as vantagens de utilizar monômero com "Crosslink" em próteses totais?**

O "Crosslink" é um aditivo ao monômero que confere maior resistência à abrasão, maior estabilidade dimensional, maior resistência às infiltrações de água, permitindo melhor brilho e facilidade de polimento, com maior durabilidade. A higienização da prótese também é bastante facilitada.

#### **Precauções:**

- Somente para uso odontológico;
- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual;

Não deixar material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras;

- Líquido: Material muito inflamável, não tóxico (Ponto de Fulgor: 10°C / 50°F);

- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;

Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção;

O manuseio desta resina não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com sensibilidades reconhecidas para este tipo de produto;

- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis;
- Conservar ao abrigo da luz e calor;
- Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico.
- A Dencril recomenda para qualquer resina acrílica somente polimento mecânico.

#### **Observação:**

Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes orgânicos.

#### **Responsável Técnico:**

Luiz Paulo Ribeiro Junior - CRQ IV - 03251745

**LÍQUIDO - Cadastro ANVISA Nº 10216040033**

**PÓ - Cadastro ANVISA Nº 10216040028**